



## NOTA ACLARATORIA

### EJERCICIO FISCAL 2024

#### Información de Compras Directas realizadas

#### Art. 10 Numeral 22

Por este medio la Autoridad para el Manejo Sustentable de la Cuenca del Lago de Atitlán y su Entorno-AMSCLAE-, hace de conocimiento que durante el mes de abril del ejercicio fiscal 2024, se llevó a cabo una adquisición por medio de la modalidad de **COMPRA DIRECTA CON OFERTA ELECTRÓNICA**, en donde se adjudicó al siguiente proveedor:

✓ **CASTILLO PÉREZ WILMER OVENIEL**

Así mismo, se hace de conocimiento que el documento adjunto a esta nota es emitido de oficio por el SIGES, específicamente del Módulo de Información Pública y en la opción de Art. 10 Numeral 22, Información de compras directas realizadas.

Licda. *[Firma]*  
Rosario Soto Arévalo  
Jefe de Departamento Administrativo  
AMSCLAE



<b>SISTEMA DE GESTION</b> <b>Información de oficio</b> <b>Ley de acceso a la información - Art 10 Numeral 22</b> <b>INFORMACIÓN DE COMPRAS DIRECTAS REALIZADAS</b> <b>Expresado en Quetzales</b>	<b>PAGINA : 1 de 1</b> <b>FECHA : 2/05/2024</b> <b>HORA : 8:32.53</b> <b>REPORTE : R00812578.rpt</b>
--	---

<b>EJERCICIO</b> 2024 <b>PERIODO</b> abril a abril
---

**\*ENTIDAD/Unidad Ejecutora**

NIT	PROVEEDOR	TOTAL DOCUMENTOS	MONTO TOTAL
-----	-----------	------------------	-------------

**11130016/-237-AUTORIDAD PARA EL MANEJO SUSTENTABLE DE LA CUENCA DEL LAGO DE ATITLAN Y SU ENTORNO**

70576262	CASTILLO PÉREZ WILMER OVENIEL	1	54,600.00
<b>TOTAL 11130016/-237-AUTORIDAD PARA EL MANEJO SUSTENTABLE DE LA CUENCA DEL LAGO DE ATITLAN Y SU ENTORNO</b>		<b>1</b>	<b>54,600.00</b>

\*NOTA: Solo aplica para las unidades administrativas que están constituidas como unidades ejecutoras.