



Autoridad
para el Manejo Sustentable
de la Cuenca del Lago
de Atitlán y su Entorno

NOTA ACLARATORIA EJERCICIO FISCAL 2024

Información de Compras Directas realizadas

Art. 10 Numeral 22

Por este medio la Autoridad para el Manejo Sustentable de la Cuenca del Lago de Atitlán y su Entorno-AMSCLAE-, hace de conocimiento que durante el mes de mayo del ejercicio fiscal 2024, no se llevó a cabo ninguna adquisición por medio de la modalidad de **COMPRA DIRECTA CON OFERTA ELECTRÓNICA,**

Así mismo, se hace de conocimiento que el documento adjunto a esta nota es emitido de oficio por el SIGES, específicamente del Módulo de Información Pública y en la opción de Art. 10 Numeral 22, Información de compras directas realizadas.


Licda. Karina del Rosario Soto Arévalo
Jefe del Departamento Administrativo
- AMSCLAE -



SISTEMA DE GESTION Información de oficio Ley de acceso a la información - Art 10 Numeral 22 INFORMACIÓN DE COMPRAS DIRECTAS REALIZADAS Expresado en Quetzales	PAGINA : 1 de 1 FECHA : 3/06/2024 HORA : 8:32.13 REPORTE : R00812578.rpt
--	---

EJERCICIO	2024
PERIODO	mayo a mayo

***ENTIDAD/Unidad Ejecutora**

NIT	PROVEEDOR	TOTAL DOCUMENTOS	MONTO TOTAL
------------	------------------	-------------------------	--------------------

TOTAL

*NOTA: Solo aplica para las unidades administrativas que están constituidas como unidades ejecutoras.