



Autoridad
para el Manejo Sustentable
de la Cuenca del Lago
de Atitlán y su Entorno

NOTA ACLARATORIA

EJERCICIO FISCAL 2024

Información de procesos Cotización y Licitación

Art. 10 Numeral 20

Por este medio la Autoridad para el Manejo Sustentable de la Cuenca del Lago de Atitlán y su Entorno-AMSCLAE-, hace de conocimiento que durante el mes de junio del ejercicio fiscal 2024, no se llevó a cabo ningún proceso de Cotización y Licitación.

Licda. Karina del Rosario Soto Arévalo
Jefe del Departamento Administrativo
-AMSCLAE-



SISTEMA DE GESTION

Información de oficio

Ley de acceso a la información - Art. 10 Numeral 10

INFORMACIÓN DE PROCESOS DE COTIZACIÓN Y LICITACIÓN

PAGINA : 1 de 1
FECHA : 4/07/2024
HORA : 9:10.37
REPORTE : R00812586.rpt

EJERCICIO 2024
PERIODO junio a junio

ENTIDAD

FUNCION

PROCESO

NOG	DESCRIPCION	REGLON PRESUPUESTARIO	MONTO ADJUDICADO

NIT
PROVEEDOR
Total por proceso

Total por función

Total entidad