



Autoridad  
para el Manejo Sustentable  
de la Cuenca del Lago  
de Atitlán y su Entorno

## NOTA ACLARATORIA

### EJERCICIO FISCAL 2024

#### Información de Compras Directas realizadas

#### Art. 10 Numeral 22

Por este medio la Autoridad para el Manejo Sustentable de la Cuenca del Lago de Atitlán y su Entorno-AMSCLAE-, hace de conocimiento que durante el mes de junio del ejercicio fiscal 2024, no se llevó a cabo ninguna adquisición por medio de la modalidad de **COMPRA DIRECTA CON OFERTA ELECTRÓNICA:**

Así mismo, se hace de conocimiento que el documento adjunto a esta nota es emitido de oficio por el SIGES, específicamente del Módulo de Información Pública y en la opción de Art. 10 Numeral 22, Información de compras directas realizadas.

  
Licda. Karina del Rosario Soto Arevalo  
Jefe del Departamento Administrativo  
- AMSCLAE -  




<b>SISTEMA DE GESTION</b> <b>Información de oficio</b> <b>Ley de acceso a la información - Art 10 Numeral 22</b> <b>INFORMACIÓN DE COMPRAS DIRECTAS REALIZADAS</b> <b>Expresado en Quetzales</b>	<b>PAGINA : 1 de 1</b> <b>FECHA : 4/07/2024</b> <b>HORA : 9:00.07</b> <b>REPORTE : R00812578.rpt</b>
--	---

<b>EJERCICIO</b>	2024
<b>PERIODO</b>	junio a junio

**\*ENTIDAD/Unidad Ejecutora**

NIT	PROVEEDOR	TOTAL DOCUMENTOS	MONTO TOTAL
-----	-----------	------------------	-------------

---

**TOTAL**

**\*NOTA:** Solo aplica para las unidades administrativas que están constituidas como unidades ejecutoras.

---