



Autoridad
para el Manejo Sustentable
de la Cuenca del Lago
de Atitlán y su Entorno

NOTA ACLARATORIA EJERCICIO FISCAL 2024

Información de Compras Directas realizadas

Art. 10 Numeral 22

Por este medio la Autoridad para el Manejo Sustentable de la Cuenca del Lago de Atitlán y su Entorno-AMSCLAE-, hace de conocimiento que durante el mes de julio del ejercicio fiscal 2024, se adjudicó por medio de la modalidad de **COMPRA DIRECTA CON OFERTA ELECTRÓNICA**, el evento denominado: Servicio de vigilancia Externa en las oficinas de la AMSCLAE, con No. de NOG: 23496657.

Se hace esta aclaración derivado a que en el reporte R00812578.rpt, del SISTEMA DE GESTION

Información de oficio

Ley de acceso a la información - Art 10 Numeral 22
INFORMACIÓN DE COMPRAS DIRECTAS REALIZADAS
Expresado en Quetzales, adjunto a la presente, aparece registro del evento en mención en el mes de agosto de 2024.

Licda Kariny del Rosario Soto Arévalo
Jefe del Departamento Administrativo
- AMSCLAE -



SISTEMA DE GESTION Información de oficio Ley de acceso a la información - Art 10 Numeral 22 INFORMACIÓN DE COMPRAS DIRECTAS REALIZADAS Expresado en Quetzales	PAGINA : 1 de 1 FECHA : 2/09/2024 HORA : 8:12.36 REPORTE : R00812578.rpt
--	---

EJERCICIO	2024
PERIODO	agosto a agosto

***ENTIDAD/Unidad Ejecutora**

NIT	PROVEEDOR	TOTAL DOCUMENTOS	MONTO TOTAL
------------	------------------	-------------------------	--------------------

11130016/-237-AUTORIDAD PARA EL MANEJO SUSTENTABLE DE LA CUENCA DEL LAGO DE ATITLAN Y SU ENTORNO

104054662	LOCALIZA MONITORING SERVICES SOCIEDAD ANONIMA	1	7,795.00
TOTAL 11130016/-237-AUTORIDAD PARA EL MANEJO SUSTENTABLE DE LA CUENCA DEL LAGO DE ATITLAN Y SU ENTORNO		1	7,795.00

*NOTA: Solo aplica para las unidades administrativas que están constituidas como unidades ejecutoras.

